

RTP 202 D HS TFE 15

聚酰胺 612

RTP Company

Technical Data

产品说明

Glass Fiber - PTFE Lubricated - Heat Stabilized

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量
添加剂	• PTFE 润滑剂: 15% • 热稳定剂
特性	• 热稳定性 • 润滑
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能

	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.28 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.90 %	ASTM D955
含水量	0.20 %	

机械性能

	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	5520 MPa	ASTM D638
抗张强度	89.6 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	2.5 到 4.0 %	ASTM D638
弯曲模量	4830 MPa	ASTM D790
弯曲强度	145 MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值 单位制	测试方法
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	370 J/m	ASTM D4812

热性能

	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	107 °C	ASTM D648

可燃性

	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.	HB	UL 94

补充信息

	额定值 单位制
Primary Additive	15 %

注射

	额定值 单位制
干燥温度	79 °C
干燥时间	4.0 hr
Dew Point	-18 °C
加工 (熔体) 温度	249 到 285 °C
模具温度	60 到 93 °C
注塑压力	68.9 到 124 MPa

注射说明

Desiccant Type Dryer Required.

备注

1 一般属性：这些不能被视为规格。